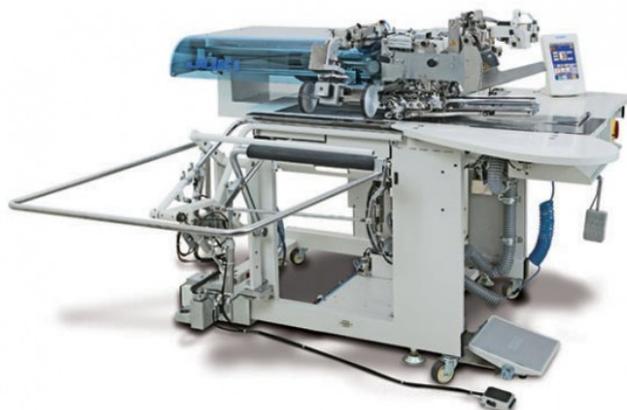


Швейные автоматы JUKI JTK2-01C, JUKI AMS-224E, MOL-254M-ABC, AB-1351NS AA, AMB-289, APW-896



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru || сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>

Швейный автомат для выполнения планки на футболках ПОЛО

JUKI JTK2-01C

Автоматическая швейная станция JTK2-01C предназначена для изготовления планки (застежки) рубашки «ПОЛО» различных типов.

Каждый тип планки подразумевает под собой специальную обработку.

Что делает самой трудоемкой операцией при пошиве рубашки поло.



Технические характеристики:

Модель	JTK2-01C
Тип иглы	DBx1 #9 #11 #12 #14
Длина стежка	До 5 мм
Точность	+ 0,02 мм
Необходимое давление сжатого воздуха	0,5-0,6 мПа (5-6 bar)
Питание электрической сети	Переменный ток, 1Ф, 220В, 50Гц
Потребляемая мощность	1 кВт
Максимальная скорость шитья	До 3600 ст/мин
Ширина шитья	До 60 мм
Длина шитья	До 320 мм
Производительность	2000-2500 шт за 8 часов
Габариты (ДхШхВ), мм	1930x2210x1850

Швейный автомат с большим полем шитья JUKI AMS 224 E циклической строчки

Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением и функцией ввода данных

Машина достигает максимальной скорости среди швейных машин с аналогичным рабочим полем шитья, и составляет до 2500 стежков в минуту. Это значительно сокращает продолжительность рабочего цикла.

Точность подачи значительно улучшена благодаря использованию системы управления с кодовым датчиком.

Энергопотребление машины существенно снижено.

В данной машине используются новейшие технологии фирмы JUKI:

Активное натяжение.

Новая разработанная JUKI технология "активного натяжения" применяется в контроллере натяжения игольной нити. Благодаря данной функции возможны очень точные изменения в

натяжении игольной нити во время шитья в соответствии с толщиной прошиваемого материала.

Натяжение нити можно корректировать для каждого стежка на панели управления, что позволяет сократить время для настраивания изменений для процесса шитья и время переналадки машины.

Программируемая вспомогательная прижимная лапка.

Высота нижней исходной точки вспомогательной прижимной лапки может быть задана в соответствии с толщиной материала, и позволяет избежать пропуски стежков и обрывы нитей, а также защитить изделие от вероятности повреждения прижимной лапкой.

Настройки высоты можно легко изменять даже во время шитья. Машина выполняет отделку красивыми и единообразными стежками, избегая пропуска стежков, даже если обрабатывается сразу много частей материала, благодаря идеальному сочетанию активного натяжения и работы программируемой вспомогательной прижимной лапки.

ОБЫЧНАЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА

Ее высота является постоянной

НОВАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА

Стандартная площадь шитья 45 x 300 мм, 600 x 300 мм

Специальные опции к машине:

- увеличение площади шитья до X: 1000мм - Y: 590 мм

X: 1600мм - Y: 590 мм

X: 2000мм - Y: 590 мм

- быстрое сменное устройство для замены шаблона

- обнаружение шаблона

- автоматический выбор настроек по штрих коду или с помощью датчика

Технические характеристики:

Тип стежка	челночный
Платформа	плоская
Тип материала	средние/тяжелые
Тип продвижения	унисонное
поле шитья стандарт	X : 450 мм x Y : 300 мм / X : 600 мм x Y : 300 мм

Челнок	увеличенный с горизонтальной осью
Длина стежка, мм	0,1- 12.7 мм (ШАГ 0,05 ММ)
Подъем лапки	20 мм
Хранение данных шаблонов памяти	память основного блока макс. 500000 ст, 999 шаблонов (50 000 ст/шаблон) Внешний носитель макс. 50 000 000 стежков
Применяемая игла	DPx17 (#18)
Скорость шитья, об/мин.	2500

Швейный автомат для притачивания шлевок

JUKI MOL-254M-ABC

Автоматическая двухигольная машина для притачивания шлевок для джинсовых тканей

Технические характеристики машины:

тип машины - автоматическая

тип материала - джинсовые

количество игл - 2

длина закрепки 7-22 мм,

ширина закрепки 1-3,2 мм,

ширина шлевки пояса 9-20 мм,

длина шлевки 48-78 мм,

скорость шитья 2.500 ст/мин

Швейный автомат JUKI AB-1351 для притачивания шлевки к поясу брюк

Автоматическая швейная одноигольная машина для притачивания шлевок к поясу брюк, значительно увеличивает производительность труда в массом производстве.

Шлевки могут быть различного размера , которые могут быть легко изменены с помощью панели управления. Эта машина не только сокращает время, необходимое для крепления шлевки в процесса шитья, но и обеспечивает экономию труда, такую, как ликвидация процесса резки шлевки. При этом производительность значительно возрастает.

Уникальный механизм крепления шлевки, разработанный специалистами фирмы JUKI, позволяет добиться высокого качества изготовления пояса.

Данная модель не подходит для притачивания шлевок на тяжелых материалах (в частности на толстом дениме) в соответствии с формой шлевки. Максимально возможная толщина шлевки составляет 1.8 мм.

Голова машины	LK-1961/ABH (Exclusive machine head on the LK-1900A, semi-dry-head)
Максимальная скорость шитья	2500 ст./мин
Количество шаблонов закрепки	Линейная закрепка (12, 15, 21, 28, 36, 41)/зигзаг (28, 36, 42)
Продольный размер закрепки	0~3.2 мм (0" ~1/8") с шагом в 0.1 мм
Поперечный размер закрепки	6-23 мм (15/16"~57/64") с шагом в 0.1 мм
Нить	Штапельн. волокно (рекоменд), филаментная 80 Нм (80 Нм=#50)
Ширина шлевки	8~20 мм (5/16"~25/32")

Швейный автомат JUKI AMB-289 для пришивания пуговиц

Машина демонстрирует самую высокую производительность. Машина предназначена для производства мужской и верхней женской одежды. Блок управления машины позволяет быстро производить переключение на разный тип пуговиц.

Машина способна пришивать пуговицы с подкладной контрпуговицей. Это одна из важнейших функций машины ко всему впечатляющему диапазону операций швейной машины JUKI AMB-289.

На передней операционной панели можно легко регулировать настройку способов и конфигурации шитья.

В комбинации с методом индивидуального привода протягивания нити применение Y-образной подачи со стороны корпуса и X-Y-образной подачи со стороны пришивания пуговицы позволяет данной машине сшивать шаблоны с множеством пуговиц, имеющие разнообразные пришивные способов и конфигурации шитья, отверстия (петли).

Например пуговицы с четырьмя отверстиями, и пуговицы с подкладной контрпуговицами с двумя пришивными отверстиями.

Особенности швейной машины.

Швейная машина оснащена:

Снижение до минимума вероятности появления масляных пятен

- Так как швейная машина не требует применения смазки, исключается
- возникновение масляных пятен и других неприятностей, связанных со смазочным маслом.
- Лишь некоторым механическим элементам требуется периодическая смазка.

Минимальная вибрация и шум

- Применение механизма протягивания нити значительно сокращает вибрацию и шум, производимые обычно во время процедуры обмотки шейки пуговицы.

Швейная машина оборудована стандартным контейнером для загрузки пуговиц

- Швейная машина имеет приспособление для подачи пуговиц, что позволяет оператору помещать

следующие пуговицы, необходимые для пришивания вручную при выполнении операции во время автоматического цикла.

Карта SmartMedia

- Положение подачи пуговиц от контейнера для пуговиц до фиксатора можно легко регулировать на операционной панели. Не требуется никаких дополнительных инструментов.

Использование светоизлучающего диода (СИД)

- Швейная машина модели AMB-289 оборудована стандартным устройством освещения и световым маркировочным устройством. Зона шитья теперь ярче и с лучшим обзором, чем это было при использовании лампы накаливания на обычной швейной машине. Освещение СИД также является еще одним преимуществом. Она долговечнее в использовании. Кроме того, данная швейная машина оснащена световым маркировочным устройством для пришивания плоских пуговиц непосредственно к ткани.

Удобный в употреблении шкив

- Шкив размещен на верхней части головки, что облегчает проверку точки входа иглы.

Приспособление для загрузки пуговиц, используемое в обычной модели, также может использоваться в швейной машине модели AMB-289.

- Контрольные штифты и пуговицы с четырьмя и двумя пришивными отверстиями, применяемые в швейной машине модели AMB-189NR (обычная модель оснащена контейнером для пуговиц) также может использоваться в швейной машине модели AMB-289.

- Модель AMB-289 требует специальных контрольных штифтов для пуговиц со стойкой, продолговатых закругленных и металлических пуговиц.

Безопасная конструкция швейной машины

- Повышенная надежность конструкции делает невозможным пуск швейной машины без пуговиц, установленных на фиксаторе.

- Если в момент включения головка швейной машины наклонена, аварийный выключатель автоматически отключает швейную машину, даже, если нажата педаль или коленный переключатель.

Карманный автомат JUKI APW-896

Карманный автомат применяется для изготовления прорезного кармана в "рамку", прямого и наклонного, с клапаном и без клапана с листочкой и без листочки на мужских костюмах, пиджаках и брюках.

Вид изготавливаемого кармана может быть изменен простым нажатием кнопки на панели управления.

Машина укомплектована "прямым приводом двигателя", который передает мощность двигателя на машину без потери энергии, тем самым является не только экономически выгодным за счет снижения мощности, но и уменьшает вибрацию машины и рабочего шума, тем самым помогая снизить утомляемость оператора.

Машина снабжена "полусухой" головкой для устранения утечки масла.

Преимущества швейных автоматов:

- **повышенная производительность**

в дополнение к высокоскоростной головке машины с максимальной скоростью 3000 об/мин ускоренное перемещение (скачок и продвижение) прижимной лапки способствует сокращению времени обработки на 35 %

Обшивание кармана без клапанов: 1900 - 2300 шт. за 8 ч

Обшивание кармана с клапаном: 1600 - 1900 шт. за 8 ч

- Снижено потребление энергии при работе машин-автоматов благодаря системе прямого привода (компактный сервомотор переменного тока) на 60%, а в режиме ожидания - на 90%

Технические характеристики:

Наименование	APW-895	APW-896
Тип клапана кармана	Прямоугольный	Прямоугольный / наклонно расположенный
Скорость пошива	Макс. 3,000об./мин (1,000~3,000об./мин)	
Виды канта (обтачки)	параллельная двойная обтачка, параллельный одинарный фальц без или с клапанами	параллельная двойная обтачка, параллельный одинарный фальц, наклонная двойная обтачка, наклонный одинарный фальц, трапецевидный пошив без или с клапанами
Длина стежка	Стандарт 2.5мм (2.0~3.4мм)	
Длина стежка (в процессе прокладки)	Стежок стачивающе-обметочной строчки: стандарт 1.0мм (0.5~1.5мм) закрепка строчки: стандарт 2.0мм (0.5~3.0мм) * Возможность переключения между уплотняющей / закрепочной строчкой	
Длина пошива (длина обтачки)	Мин.18мм~макс. 220мм (возможность регулировки по интервалам в 0.1мм) * минимальный размер пошива при использовании бокового и центрального ножей: 35мм (или 21мм при добавлении электромагнитного клапана-распределителя) * При величине межигольного расстояния в 14мм или больше, минимальная длина пошива 50мм.	Мин. 18мм~макс. 220мм (возможность регулировки по интервалам в 0.1мм) * минимальный размер пошива при использовании бокового и центрального ножей: 21мм * При величине межигольного расстояния в 14мм или больше, минимальная длина пошива 50мм.
Вариант настройки обрезания боковым ножом	Механическая настройка	Электронная настройка
Межигольное расстояние	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20мм	
Игла	ORGAN DP417 Standard #16 (#14~#18), SCHMETZ 190R Standard #100 (#100~#110)	
Нить	SPUN #60 (рекомендуемая)	
Крючок	Вертикальная ось (ординат) макс. изгиб 1.7	
Кол-во шаблонов пошива	99 шаблонов (999 шаблонов при использовании карты памяти CF (compact flash))	
Кол-во циклических шаблонов пошива	20 шаблонов	
Кол-во альтернативных шаблонов пошива	20 шаблонов	
Шпиндельная головка	2-игольная машина челночного стежка (LH-895)	2-игольная машина челночного стежка с целевым игольным стержнем(LH-896)
Система подачи одежды	Приводится в действие шаговым электродвигателем	
Требуемое напряжение	Однофазное 200~240В, 3-фазное 200~380В 50Гц / 60Гц	
Потребляемая мощность	350вольт-ампер	
Расход сжатого воздуха и потребление воздуха	0.5 мегапаскалей, 40дм3/мин (ANR)	
Вес	238.5кг	259.0кг

Размеры	1,095мм (ширина) X 1,500мм (глубина) X 1,165мм (высота) (Ширина 1,580мм = при наличии укладчика) (Высота 1,800мм = при наличии подставки для нити)
----------------	--



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru || сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>