

Швейные автоматы NEW-TECH 1700/1, PFAFF 3307-4/01 LS 01/02-J, LS 01/02-BR, 1278-8, AJ-8472 MS



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru | **сайт:** <http://sewing.nt-rt.ru>

New-tecH 1700/1

Краеобметочный автомат для брюк с подкладкой

<i>Автомат для боковых швов с выравниванием подкладки</i>
<i>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:</i>
<i>650 штук/8 часов для передней части брюк с выравниванием подкладки</i>
<i>750 штук/8 часов для задней части брюк с выравниванием подкладки</i>
<i>450 штук/8 часов для передней части брюк с выравниванием подкладки и полной тыльной части брюк</i>



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Программируемый сенсорный ЖК дисплей оснащенный микро процессором

Головка Pegasus EXT 5204-02/233 КН (двух или трехниточный оверлок)

Серво мотор EFKA 220B 50-60 Гц

Программируемая пневматическая обрезка верхней и нижней нити

Программируемые начало и конец шитья, управляемые фотодатчиком

Система для притачивания подкладки сверху или снизу

Баланс подкладки в процессе шитья с помощью электронной системы управления

Точная величина посадки на участке шитья подкладки

Программируемое управление нижним и верхним транспортом шаговыми двигателями

Регулировка для шитья тонких и толстых тканей

Шаговый двигатель управляет роликом продвижения материала (для очень тонких тканей)

2 рабочих полки для заготовок

Автоматический укладчик

Автоматическая вакуумная система

Корзина для отходов

Стандартная ширина обметки 6 мм (под заказ 4 мм или 5 мм)

Регулируемый по высоте стол с колесами

СТАНДАРТНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Головка <i>Pegasus EXT 5204-02/233</i> отделка двумя или тремя нитками
Программируемая пневматическая обрезка нити в начале и конце шитья
Программируемое начало шитья и конец управляемое системой фотоэлемента
Четыре программы обработки края (Для обработки в тандеме)
Сервомотор EFKA, 220В 50/60 Гц
Программируемый блок управления с LCD экраном со встроенным микропроцессором
Система обработки подкладки
Выравнивание подкладки в процессе шитья с помощью электронной системы управления
Система поддува ткани и подкладки
Шаговый двигатель управляет роликом продвижения материала
Приспосабливаемая система управления для толстой или тонкой ткани
Управление кареткой перемещения материала с помощью шагового двигателя для деликатных тканей
Удобное рабочее место для легкой обработки материалов. Дополнит. две полки
Автоматический укладчик
Автоматическая вакуумная система
Корзина для отходов
Стандартная ширина стежка - 6 мм (под заказ 4мм или 5 мм)
Приспосабливаемая высота рабочего места, которое оборудовано колесами (155x75 см)

Машина для пришивания этикетки к носкам PFAFF 3307-4/01

Специальное рабочее место для выполнения точечных закрепок на женской и мужской верхней одежде.

Машина может использоваться и в других целях:

- для пришивания бумажных этикеток на носках, галантерейных товарах
- для заправки подплечиков с устройством для ослабления стежка
- для пришивания этикеток из ткани

Машина со смещенной верхней частью и отклоняющимся игловодителем, оснащена запатентованным устройством завязывания двойного узелка (препятствует распусканию нити).

Преимущества машины PFAFF 3307-4/01:

1. Простое и удобное программирование на пульте управления в режиме «обучения»,
2. Память на 99 программ для каждого варианта закрепки.
3. Свободное программирование расстояний между крайними уколами и количества уколов на закрепку.
4. Электронное управление. Возможность сохранять до 99 программ в памяти.
5. Свободная регулировка скорости шитья в зависимости от обрабатываемого материала и типа ниток.
6. Выбор количества стежков.

Технические характеристики PFAFF 3307-4/01:

Отводчик нити - воздушный.

Ширина закрепки до 8 мм, со свободным выбором количества стежков,
скорость шитья: до 1.700 стежков/мин.

Тип стежка - 101.

Тип игл: 190.

Опция: специальное оснащение для закрепления манжет или пояса на брюках - по запросу.

Автоматическая обрезка ниток.

Отклоняющийся игловодитель.

Ширина закрепки до 8 мм.

Проход под лапкой 17 мм.

n=2000 ст/мин.

Автоматическая машина для вшивания резинки "в кольцо"

LS 01/02-J (LS 01/02-BR)

Высокопроизводительный программируемый автомат для сшивания резинки "в кольцо", сшивает от 10 до 50 мм, множество вариантов сшиваемой строчки.

Прост и понятен в использовании. Цветной широкоформатный дисплей.

Для сшивания резинки шириной 40 мм требуется всего 6 секунд.



Автоматическая машина для подгиба низа mod. 1278-8

Автоматизированное рабочее место для подгибки низа изделия по кругу.

Автоматизированное рабочее место для подгибки низа изделия по кругу.

Автоматическая машина для подгиба низа маек, футболок, одежды для отдыха, нижнего трикотажного белья с боковыми швами и без них.

Ширина подгибки регулируется.

Оно включает в себя двухигольную (трехигольную) машину цепного стежка верхнего и нижнего застила с подрезкой края материала (нож с левой стороны). Электропневматические ролики, обеспечивающие натяжение материала и контроль натяжения. Автоматические направляющие для подгибки края изделия с автоматическим выравниванием ткани.

После того, как оператор наденет изделие на ролики, они раздвигаются, обеспечивая нужное натяжение, машина выполняет цикл операции. В это время оператор спокойно может надеть изделие на вторую машину. В конце цикла происходит автоматическая обрезка нити и удаление изделия из рабочей зоны.

Таким образом, один оператор может обслуживает два автоматизированных рабочих места.

Производительность: **6 изделий в минуту**

Норма выработки одной станции 300- 360 изделий за 1 час (в зависимости от размера изделия).

Максимальная ширина подгибаемого изделия XXXL

Минимальная ширина подгибаемого изделия XS (опция доп. ролики для размера 11")

Ширина подгибки от 1/2" до 1 - 1/8"

Голова Yamato (2х или 3х игольная, расстояние между крайними иглами 4.8, 5.6 или 6.4 мм по ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА)

Напряжение 220В 1ф

Сборка США

Преимущества машины:

- Совмещенная система растяжения и направления с легкой заправкой изделия.
- Четкое шитье по всей длине шва с постоянной шириной подгибки.
- Окончание строчки программируется.
- Аварийный останов.
- Специальный укладчик.
- Свободно программируемый блок управления с пультом.
- Оператору не нужны специальные навыки и требуется лишь короткое обучения.
- Датчики обрыва нитей.

Автоматическая машина AJ- 8472 MS

Машина автомат для обработки мелких деталей (воротник, манжеты, клапаны и т.д) по шаблону с применением прижимных шаблонов - без высоких затрат и трудоёмкой переналадки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	