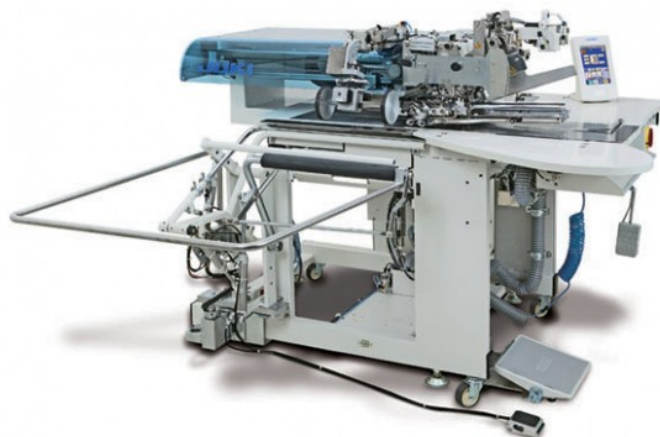


***Карманные швейные автоматы
JACK JK-58-38, JUKI AVP-875A, APW-896, ROBOTECH FF 5000
TR, SIRUBA T828-42-127KL/c***



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru | | сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>

Карманный автомат JACK JK-5878-38

Швейный автомат для изготовления кармана в рамку (косого кармана)

Технические характеристики:

расстояние между иглами 14 мм,

производительность 1800-2000 карманов в течении 8 часов,

макс. скорость 3000 об/мин

Преимущества:

Использование мощного CMOS чипа в качестве процессора для обработки цифрового сигнала, позволяет выполнить весь процесс изготовления кармана в единую операцию.

Применение простой операционной системы дает возможность произвольного варьирования параметров пошива.

Автоматическая машина для настрачивания накладных карманов джинс Juki AVP-875AMZ999Z9Z-BKK

Технические характеристики Juki AVP-875AMZ999Z9Z-BKK:

Автоматическая машина для пришивания накладных карманов джинс, область пошива кармана 250x240 мм, скорость 4,000 ст/мин., смазка автоматическая, тип иглы 134SES SERV7 Nm130.

Требуется компрессор 0,5мРа

Применение:

для изготовления накладных карманов джинс, брюк

Карманный автомат JUKI APW-896

Карманный автомат применяется для изготовления прорезного кармана в "рамку", прямого и наклонного, с клапаном и без клапана с листочкой и без листочки на мужских костюмах, пиджаках и брюках.

Вид изготавливаемого кармана может быть изменен простым нажатием кнопки на панели управления.

Машина укомплектована "прямым приводом двигателя", который передает мощность двигателя на машину без потери энергии, тем самым является не только экономически выгодным за счет снижения мощности, но и уменьшает вибрацию машины и рабочего шума, тем самым помогая снизить утомляемость оператора.

Машина снабжена "полусухой" головой для устранения утечки масла.

Преимущества швейных автоматов:

- повышенная производительность

в дополнение к высокоскоростной головке машины с максимальной скоростью 3000 об/мин ускоренное перемещение (скачок и продвижение) прижимной лапки способствует сокращению времени обработки на 35 %

Обшивание кармана без клапанов: 1900 - 2300 шт. за 8 ч

Обшивание кармана с клапаном: 1600 - 1900 шт. за 8 ч

- Снижено потребление энергии при работе машин-автоматов благодаря системе прямого привода (компактный сервомотор переменного тока) на 60%, а в режиме ожидания - на 90%

Технические характеристики:

Наименование	APW-895	APW-896
Тип клапана кармана	Прямоугольный	Прямоугольный / наклонно расположенный
Скорость пошива	Макс. 3,000об./мин (1,000~3,000об./мин)	
Виды канта (обтачки)	параллельная двойная обтачка, параллельный одинарный фальц без или с клапанами	параллельная двойная обтачка, параллельный одинарный фальц, наклонная двойная обтачка, наклонный одинарный фальц, трапецевидный пошив без или с клапанами
Длина стежка	Стандарт 2.5мм (2.0~3.4мм)	
Длина стежка (в процессе прокладки)	Стежок стачивающе-обметочной строчки: стандарт 1.0мм (0.5~1.5мм) закрепка строчки: стандарт 2.0мм (0.5~3.0мм) * Возможность переключения между уплотняющей / закрепочной строчкой	
Длина пошива (длина обтачки)	Мин.18мм~макс. 220мм (возможность регулировки по интервалам в 0.1мм) * минимальный размер пошива при использовании бокового и центрального ножей: 35мм (или 21мм при добавлении электромагнитного клапана-распределителя) * При величине межигольного расстояния в 14мм или больше, минимальная длина пошива 50мм.	Мин. 18мм~макс. 220мм (возможность регулировки по интервалам в 0.1мм) * минимальный размер пошива при использовании бокового и центрального ножей: 21мм * При величине межигольного расстояния в 14мм или больше, минимальная длина пошива 50мм.
Вариант настройки обрезания боковым ножом	Механическая настройка	Электронная настройка
Межигольное расстояние	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20мм	
Игла	ORGAN DP417 Standard #16 (#14~#18), SCHMETZ 190R Standard #100 (#100~#110)	
Нить	SPUN #60 (рекомендуемая)	
Крючок	Вертикальная ось (ординат) макс. изгиб 1.7	
Кол-во шаблонов пошива	99 шаблонов (999 шаблонов при использовании карты памяти CF (compact flash))	
Кол-во циклических шаблонов пошива	20 шаблонов	
Кол-во альтернативных шаблонов пошива	20 шаблонов	
Шпиндельная головка	2-игольная машина челночного стежка (LH-895)	2-игольная машина челночного стежка с целевым игольным стержнем(LH-896)
Система подачи одежды	Приводится в действие шаговым электродвигателем	
Требуемое напряжение	Однофазное 200~240В, 3-фазное 200~380В 50Гц / 60Гц	
Потребляемая мощность	350вольт-ампер	

Расход сжатого воздуха и потребление воздуха	0.5 мегапаскалей, 40дм3/мин (ANR)	
Вес	238.5кг	259.0кг
Размеры	1,095мм (ширина) X 1,500мм (глубина) X 1,165мм (высота) (Ширина 1,580мм = при наличии укладчика) (Высота 1,800мм = при наличии подставки для нити)	



ROBOTECH FF 5000 TR Карманный автомат "в рамку"

Автоматическая машина для изготовления **ПРЯМЫХ** прорезных карманов «в рамку», с клапаном и без клапана, с листочкой и без листочки, память на 50 шаблонов, длина кармана 18-220 мм, ширина кармана меняется с помощью смены комплекта от 8 - 26мм (стандарт 16мм), лазерные метки с начала и конца пошива кармана, скорость 3000 ст/мин (вид движка Efka 550W), голова Brother T-8452C, муш иглы Schmetz 190R(#100). Имеется укладчик с прижимной планкой.

Используется для изготовления прямого кармана в рамку на пиджаках, брюках, трикотажных изделиях, рубашках, пальто, кожаные изделия, куртках и другой верхней одежде.

Производительность за 8 часов от 1800 до 2800 изделий

SIRUBA T828-42-127KL/C Двухигольный полуавтомат для изготовление кармана в рамку

SIRUBA T828-42-127KL/C - новая разработка Компании «Kaulin Mfg. Co.Ltd», успешно установленная на нескольких крупных фабриках России и позволяющая достичь сочетания низкого уровня затрат на оборудование и достижения высокого технологического уровня производства.

В настоящее время это решение, позволяющее обеспечить эффективное и качественное **изготовление кармана в рамку**. Оно основано на известной в течение длительного времени технологическом решении по обработке входа в карман на двухигольной машине челночного стежка. Реализованное на современном техническом уровне в виде машины **T828-42-127KL\C «SIRUBA»** оно позволяет приблизить данную технологию по

трудоемкости к обработке на автоматическом оборудовании с обеспечением гарантированного качества.

При обработке **кармана в рамку** заправка в направитель обтачек, выкроенных в виде единой полосы, требует минимальных затрат. Направитель обеспечивает их формирование с созданием необходимого для дальнейшей обработки увеличенного припуска у нижней обтачки. Он гарантирует точное соответствие ширин обтачек расстоянию между двумя строчками соединения. У предлагаемой модели это расстояние равно ½ дюйма, что наиболее подходит для брючного ассортимента, но может быть применено и для курток из материалов с малой или средней осыпаемостью.

Непосредственное притачивание обтачек контролируется автоматикой машины. Она обеспечивает постановку закрепок с последующим включением ножа, обеспечивает его выключение на необходимом расстоянии от конца обтачек и последующую постановку конечных закрепок.

Автоматизация процесса притачивания позволяет гарантировать точное соответствие разреза длинам соединительных строчек.

Согласованное использование двухигольной машины, входящих в комплект поставки соответствующих направителей для кармана в рамку и кармана с листочкой и рационального набора элементов автоматики гарантирует соблюдение всех критериев качественного кармана.

Заданными оказываются ширины обтачек, соответствующее им расстояние и параллельность соединительных строчек. По длине обтачек гарантируется совпадение начала и конца строчек с необходимыми закрепками и соответствующий ширине рамки разрез между строчками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество игл - 2

Расстояние между иглами - 12,7 мм

Автоматические функции - позиционер иглы, обрезка верхней и нижней нити, автоматический подъем лапки

Технические характеристики машины:

Количество игл	2
Количество нитей	4
Ширина обметка	4.0 мм
Подъем лапки	10.0 мм
Число оборотов холостого хода	4500 об/мин
Межигольное расстояние	12.7 мм
Тип продвижения	игольное
Тип смазки	автоматическая

Позиционер иглы	есть
Обрезка нитей верхней и нижней	есть
Подъем лапки автоматический	есть
Автоматический контроль длины прорези кармана	есть

В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: Голова, стол, серводвигатель

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru | | сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>