

Двухигольные машины челночного стежка SIRUBA T828-42-064, T828-45-064, T828-42-127KL/C



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru | | сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>

Двухигольная машина SIRUBA

T 828- 42-064

Двухигольная скоростная машина челночного стежка без отключения игл для легких и средних материалов, расстояние между иглами 6,4 мм, продвижение материала нижней зубчатой рейкой и иглой. Для материалов костюмной группы. Скорость до 4000 ст/мин, длина стежка до 4 мм, подъем лапки до 10 мм

Основные преимущества машины:

Механизм продвижения материала нижней рейкой и иглой предотвращает сдвиг ткани.

Технические характеристики Siruba T828-42-064

Тип материала	Легкие, средние
Тип стежка	челночный
Длина стежка, мм	4
Тип продвижения	нижний и игольный транспортер
Применяемые иглы	DPx5 №14
Количество игл	2
Ход игловодителя, мм	30
Тип челнока	ротационный
Положение челночного устройства	вертикальное
Тип челночного устройства	стандартный
Тип смазки	автоматическая
Высота подъема прижимной лапки, мм	рукой - 7; коленоподъемником - 10
Максимальная скорость шитья, стежков/мин	4000

Комплект: голова машина + промышленный стол + электродвигатель.

Двухигольная машина SIRUBA

T 828- 45-064

Двухигольная скоростная машина челночного стежка с отключением игл, расстояние между иглами 6,4 мм, продвижение материала нижней зубчатой рейкой и иглой.. Для материалов костюмной группы. Скорость до 4000 ст/мин, длина стежка до 4 мм, подъем лапки до 10 мм.

Основные преимущества машины:

Одну иглу можно отключить для правильной обработки поворотов шва, например, при пришивании карманов.

Технические характеристики Siruba T828-45-064

Особенности	отключение иглы
Тип стежка	челночный
Длина стежка, мм	4
Тип продвижения	нижний и игольный транспортер
Применяемые иглы	DPx5 №14
Количество игл	2
Ход игловодителя, мм	30
Тип челнока	ротационный
Положение челночного устройства	вертикальное
Тип челночного устройства	стандартный
Тип смазки	автоматическая
Высота подъема прижимной лапки, мм	рукой - 7; коленоподъемником - 10
Максимальная скорость шитья, стежков/мин	4000

Комплект: голова машина + промышленный стол + электродвигатель.

Двухигольный полуавтомат для изготовления кармана в рамку SIRUBA T828-42-127KL/C

SIRUBA T828-42-127KL/C - новая разработка Компании «Kaulin Mfg. Co.Ltd», успешно установленная на нескольких крупных фабриках России и позволяющая достичь сочетания низкого уровня затрат на оборудование и достижения высокого технологического уровня производства.

В настоящее время это решение, позволяющее обеспечить эффективное и качественное **изготовление кармана в рамку**. Оно основано на известной в течение длительного времени технологическом решении по обработке входа в карман на двухигольной машине челночного стежка. Реализованное на современном техническом уровне в виде машины **T828-42-127KL/C «SIRUBA»** оно позволяет приблизить данную технологию по трудоемкости к обработке на автоматическом оборудовании с обеспечением гарантированного качества.

При обработке **кармана в рамку** заправка в направитель обтачек, выкроенных в виде единой полосы, требует минимальных затрат. Направитель обеспечивает их формирование с созданием необходимого для дальнейшей обработки увеличенного припуска у нижней обтачки. Он гарантирует точное соответствие ширин обтачек расстоянию между двумя строчками соединения. У предлагаемой модели это расстояние равно ½ дюйма, что наиболее подходит для брючного ассортимента, но может быть применено и для курток из материалов с малой или средней осыпаемостью.

Непосредственное притачивание обтачек контролируется автоматикой машины. Она обеспечивает постановку закрепок с последующим включением ножа, обеспечивает его выключение на необходимом расстоянии от конца обтачек и последующую постановку конечных закрепок.

Автоматизация процесса притачивания позволяет гарантировать точное соответствие разреза длинам соединительных строчек.

Согласованное использование двухигольной машины, входящих в комплект поставки соответствующих направителей для кармана в рамку и кармана с листочкой и рационального набора элементов автоматики гарантирует соблюдение всех критериев качественного кармана.

Заданными оказываются ширины обтачек, соответствующее им расстояние и параллельность соединительных строчек. По длине обтачек гарантируется совпадение начала и конца строчек с необходимыми закрепками и соответствующий ширине рамки разрез между строчками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество игл - 2

Расстояние между иглами - 12,7 мм

Автоматические функции - позиционер иглы, обрезка верхней и нижней нити, автоматический подъем лапки

Технические характеристики машины:

Количество игл	2
Количество нитей	4
Ширина обметка	4.0 мм
Подъем лапки	10.0 мм
Число оборотов холостого хода	4500 об/мин
Межигольное расстояние	12.7 мм
Тип продвижения	игольное
Тип смазки	автоматическая
Позиционер иглы	есть
Обрезка нитей верхней и нижней	есть
Подъем лапки автоматический	есть
Автоматический контроль длины прорези кармана	есть

В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: Голова, стол, серводвигатель

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	