

Дублирующие пресса COMEL
PL/T-500, PL/T-900, PL/T-1100, PL/T-1250, PL/T-500 PNEUM,
PL/T-900 PNEUM, PL/T-1100 PNEUM, PL/T-1250 PNEUM



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru | | сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>

Comel PL/T-1250 дублирующий пресс

Ручной пресс для дублирования или склеивания мелких и средних деталей края

Ручной пресс для дублирования деталей за счет термического воздействия приводит к склеиванию деталей одежды, зажимая и нагревая их между верхней и нижней плитами.

Оборудование не вызывает трудности в использовании. Пресс оснащен специальными рычагами для усиления прижима при необходимости.

Вы можете регулировать и контролировать температуру нагрева на специальном дисплее при дублировании. Это удобно для оператора.

При окончании процесса оборудование подает звуковой сигнал.

Также отключается сопротивление нагрева гладильной плиты, и оператор может поднять плиту с доски и перейти к другой процедуре глажения.

Технические характеристики:

Тип прессов	Прессы для дублирования ручной
Диапазон температуры	до 230 °C
Рабочая поверхность	1250x500 мм
Время прижима	0-90 сек
Производство	Италия
Напряжение	380 В/Гц
Максимальное давление	0.7 кг/см ²
Мощность	4250 Вт
Габариты	1350x1000x620 мм
Вес	94 кг

Comel PL/T-500 Дублирующий пресс

Пресс Comel PLT-500 для дублирования деталей края

Преимущества прессы:

-Оборудован ручной регулировкой силы прижима.

-Электрическим термостатом для регулировки температуры плиты и времени дублирования.

-Оборудован устройством от случайного закрытия плиты.

-Оснащен электрическим подключением.

- Пресс очень прост и легок в применении.

-Ручное регулирование силы прижима плит.

Технические характеристики:

Тип прессов	Пресс для дублирования ручной
Диапазон температуры	до 230 °C
Рабочая поверхность	500x400 мм
Время прижима	0-90 сек
Производство	Италия
Напряжение	220 В/Гц
Максимальное давление	0.7 кг/см ²
Мощность	1750 Вт
Вес	69 кг
Габаритные размеры	600x670x1000 мм

Comel PL/T-900 Дублирующий пресс

Ручной пресс для дублирования деталей за счет термического воздействия приводит к склеиванию деталей одежды, зажимая и нагревая их между верхней и нижней плитами.

Оборудование не вызывает трудности в использовании. Пресс оснащен специальными рычагами для усиления прижима при необходимости.

Вы можете регулировать и контролировать температуру нагрева на специальном дисплее при дублировании. Это удобно для оператора, а также у оборудования есть режим ожидания, благодаря которому не происходит перенагрев плиты и при этом экономия электрической энергии значительная.

При окончании процесса оборудование подает звуковой сигнал. Нагрев плиты автоматически отключается.

Также отключается сопротивление нагрева гладильной плиты, и оператор может поднять плиту с доски и перейти к другой процедуре глажения.

Технические характеристики:

<i>Тип прессов</i>	<i>Пресс для дублирования ручной</i>
<i>Диапазон температуры</i>	<i>до 230 °C</i>
<i>Рабочая поверхность</i>	<i>900x400 мм</i>
<i>Время прижима</i>	<i>0-90 сек</i>
<i>Производство</i>	<i>Италия</i>
<i>Напряжение</i>	<i>220 В/Гц</i>
<i>Максимальное давление</i>	<i>0,7 кг/см²</i>
<i>Мощность</i>	<i>2250 Вт</i>
<i>Вес</i>	<i>79 кг</i>
<i>Габаритные размеры</i>	<i>640x1000x1000 мм</i>

Comel PL/T-1100 Дублирующий пресс

Ручной пресс для дублирования или склеивания мелких и средних деталей края

Ручной пресс для дублирования деталей за счет термического воздействия приводит к склеиванию деталей одежды, зажимая и нагревая их между верхней и нижней плитами.

Оборудование не вызывает трудности в использовании. Пресс оснащен специальными рычагами для усиления прижима при необходимости.

Вы можете регулировать и контролировать температуру нагрева на специальном дисплее при дублировании. Это удобно для оператора.

При окончании процесса оборудование подает звуковой сигнал.

Также отключается сопротивление нагрева гладильной плиты, и оператор может поднять плиту с доски и перейти к другой процедуре глажения.

Технические характеристики:

<i>Тип прессов</i>	<i>Пресс для дублирования ручной</i>
<i>Диапазон температуры</i>	<i>до 230 °C</i>
<i>Рабочая поверхность</i>	<i>1100x400 мм</i>
<i>Время прижима</i>	<i>0-90 сек</i>

<i>Производство</i>	<i>Италия</i>
<i>Напряжение</i>	<i>380 В/Гц</i>
<i>Максимальное давление</i>	<i>0.7 кг/см2</i>
<i>Мощность</i>	<i>2600 Вт</i>
<i>Габариты</i>	<i>620x1000x1200 мм</i>
<i>Вес</i>	<i>94 кг</i>

Пресс для дублирования Comel PL/T-500 PNEUM

Пресс для дублирования ткани, для нанесения термонаклеек, для нанесения аппликаций из страз.

Процесс дублирования происходит за счет зажима изделия и нагреванию верхней и нижней плиты.

Весь процесс полностью регулируется оператором, выставляется нужная температура и время дублирования.

Технические характеристики:

<i>Назначение</i>	<i>пресс для дублирования</i>
<i>Напряжение сети, В</i>	<i>220</i>
<i>Мощность, Вт</i>	<i>1750</i>
<i>Температура, °С</i>	<i>0 - 230</i>
<i>Давление (max), кг/кв.см</i>	<i>0,7</i>
<i>Время дублирования, сек</i>	<i>0 - 90</i>
<i>Рабочая поверхность (размер), см</i>	<i>50 x 40</i>
<i>Габаритные размеры, м</i>	<i>0.73 x 1 x 1</i>
<i>Вес, кг</i>	<i>85</i>

Преимущества прессы для дублирования:

- Равномерное прогревание всей поверхности за счет электронной регулировки температуры

- высокое качество сборки оборудования - европейская
- Регулирование давления удобное механическое
- электронное регулирование температуры и времени нагрева рабочей поверхности
- Предусмотрена защита от случайного закрытия плит с помощью специального устройства

Пресс для дублирования Comel PL/T-900 PNEUM

Пресс Comel PLT-900 PNEUM пневматический с электронной панелью управления температурой и временем процесса дублирования (склеивания) мелких деталей одежды (воротники, манжеты, планки и т.д.) прост и удобен в эксплуатации на швейном производстве.

Процесс дублирования происходит за счет зажима изделия и нагреванию верхней и нижней плиты.

Весь процесс полностью регулируется оператором, выставляется нужная температура и время дублирования.

Технические характеристики:

Назначение	пресс для дублирования
Напряжение сети, В	220
Мощность, Вт	2250
Температура, °С	0 - 230
Давление (max), кг/кв.см	0,7
Время дублирования, сек	0 - 90
Рабочая поверхность (размер), см	90 x 40
Габаритные размеры, мм	1000x800x670
Вес, кг	79
Производитель	Италия

Преимущества пресса для дублирования:

- Равномерное прогревание всей поверхности за счет электронной регулировки температуры
- высокое качество сборки оборудования - европейская

- электронное регулирование температуры и времени нагрева рабочей поверхности
- Предусмотрена защита от случайного закрытия плит с помощью специального устройства

Отличительная особенность данного пресса от модели Comel PLT-900 - это:

- Более высокий диапазон температур нагревания рабочей поверхности при меньшем времени прижима дублирующих деталей одежды. Это значительно повышает эффективность производства при использовании данного оборудования.
- Удобная конструкция пресса для его применения в производстве
- Простое управление настройками и механизмами программирования пресса. Например, можно задать необходимую температуру нагрева плиты.
- Режим ожидания позволяет значительно уменьшить расход электроэнергии и предотвращает от перегрева плиты.
- Автоматическое отключение нагрева плиты от нагревания после завершения процесса дублирования.

Пресс для дублирования Comel PL/T-1100 PNEUM

Пресс Comel PLT-1100 PNEUM пневматический с электронной панелью управления температурой и временем процесса дублирования (склеивания) мелких деталей одежды (воротники, манжеты, планки и т.д.) прост и удобен в эксплуатации на швейном производстве.

Процесс дублирования происходит за счет зажима изделия и нагреванию верхней и нижней плиты.

Весь процесс полностью регулируется оператором, выставляется нужная температура и время дублирования.

Технические характеристики:

Назначение	пресс для дублирования
Напряжение сети, В	380
Мощность, Вт	2600
Температура, °C	0 - 230
Давление (max), кг/кв.см	0,7
Время дублирования, сек	0 - 90
Рабочая поверхность (размер), см	110 x 40
Габаритные размеры, мм	1400x800x670 м
Вес, кг	120
Производитель	Италия

Преимущества пресса для дублирования:

- *Равномерное прогревание всей поверхности за счет электронной регулировки температуры*
- *высокое качество сборки оборудования - европейская*
- *электронное регулирование температуры и времени нагрева рабочей поверхности*
- *Предусмотрена защита от случайного закрытия плит с помощью специального устройства*

Отличительная особенность данного пресса от модели Comel PLT-900 - это:

- *Более высокий диапазон температур нагревания рабочей поверхности при меньшем времени прижима дублирующих деталей одежды. Это значительно повышает эффективность производства при использовании данного оборудования.*
- *Удобная конструкция пресса для его применения в производстве*
- *Простое управление настройками и механизмами программирования пресса. Например, можно задать необходимую температуру нагрева плиты.*
- *Режим ожидания позволяет значительно уменьшить расход электроэнергии и предотвращает от перегрева плиты.*
- *Автоматическое отключение нагрева плиты от нагревания после завершения процесса дублирования.*

Пресс для дублирования Comel PL/T-1250 PNEUM

Пресс Comel PLT-1250 PNEUM пневматический с электронной панелью управления температурой и временем процесса дублирования (склеивания) мелких деталей одежды (воротники, манжеты, планки и т.д.) прост и удобен в эксплуатации на швейном производстве.

Процесс дублирования происходит за счет зажима изделия и нагреванию верхней и нижней плиты. Окончание процесса сопровождается звуковым сигналом.

Весь процесс полностью регулируется оператором, выставляется нужная температура и время дублирования.

Технические характеристики:

Назначение	пресс для дублирования
Напряжение сети, В	380
Мощность, Вт	4250
Температура, °С	0 - 230
Давление (max), кг/кв.см	0,7
Время дублирования, сек	0 - 90
Рабочая поверхность (размер), см	125 x 50

Габаритные размеры, мм	620 x 1000 x 1350
Вес, кг	106
Производитель	Италия

Преимущества пресса для дублирования:

- *Равномерное прогревание всей поверхности за счет электронной регулировки температуры*
- *высокое качество сборки оборудования - европейская*
- *электронное регулирование температуры и времени нагрева рабочей поверхности*
- *Предусмотрена защита от случайного закрытия плит с помощью специального устройства*
- *Более высокий диапазон температур нагревания рабочей поверхности при меньшем времени прижима дублирующих деталей одежды. Это значительно повышает эффективность производства при использовании данного оборудования.*
- *Удобная конструкция пресса для его применения в производстве*
- *Простое управление настройками и механизмами программирования пресса. Например, можно задать необходимую температуру нагрева плиты.*
- *Режим ожидания позволяет значительно уменьшить расход электроэнергии и предотвращает от перегрева плиты.*
- *Автоматическое отключение нагрева плиты от нагревания после завершения процесса дублирования. Окончание процесса сопровождается звуковым сигналом.*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	