

Отрезная линейка
GEMSY GEM B-2, JACK JK-TDB3, KAIGU CD 2400-3, STB-2C,
MAXDO B11-2



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	

эл. почта: sge@nt-rt.ru || сайт: <http://sewing.nt-rt.ru>

Отрезная линейка автоматическая

GEM B-2

Линейка отрезная автоматическая в комплекте с размоточным устройством,

снабжена дисковым ножом, автоматически передвигающимся по длине линейки, счетчиком слоев ткани и устройством плавной регулировки длины перемещения ножа, оборудована системой заточки.

Длина линейки (максимальная ширина разрезаемой ткани): L= 2,1 м(1,55 м); L= 2,3 м(1,75 м); L= 2,5 м(1,95 м),

Технические характеристики отрезной линейки автоматической:

максимальная высота настила: 0,3 м,

скорость резания: 1 м/сек,

скорость вращения ножа: 12000 об/мин,

диаметр ножа: 108 мм,

напряжение: 220 В,

мощность двигателя: 130 Вт

Отрезная линейка автоматическая

GEM B-2 (L-3,0 м)

Автоматическая концевая линейка GEM B-2

Предназначена для отрезания ткани, а также прижима к раскройному столу с целью формирования настила.

Снабжена дисковым ножом, автоматически передвигающимся по длине линейки, счетчиком слоев ткани и устройством плавной регулировки длины перемещения ножа.

Оборудована системой заточки.

Поставляется в комплекте с размоточным устройством DB2CD1



Технические характеристики отрезной линейки автоматической GEM B-2 (3 м/ 3,2 м)

Максимальная высота настила	0,3 м
Скорость резания	1 м/сек
Скорость вращения ножа	12000 об/мин
Диаметр диска ножа	108 мм
Мощность электродвигателя	130 Вт
Напряжение сети	220 В

Отрезная линейка JK-TDB3 (2,3 м)

Автоматическая отрезная линейка, длина рельса 2,3 м, ширина раскраиваемого полотна 1,8 м, скорость 12000 об/мин.

Отрезная линейка JK-TDB3 (3,1 м)

Автоматическая отрезная линейка, длина рельса 3,1 м, ширина раскраиваемого полотна 2,6 м, скорость 12000 об/мин.

Отрезная раскройная линейка Kaigu CD 2400-3 ручная

Предназначена для отрезания ткани с целью формирования настила.
Снабжена дисковым ножом, передвигающимся по длине линейки.
Оборудована системой заточки.

Технические характеристики отрезной линейки ручной

Максимальная высота настила	210 мм
Скорость вращения ножа	12000 об/мин
Диаметр диска ножа	100 мм
длина рельса	2,4 м
Напряжение сети	220 В

Отрезная раскройная линейка KAIGU STB-2C

Отрезная линейка в комплекте с настилочной кареткой, ширина рельса 1,8 м, ширина раскраиваемого материала 1,6 м.

Линейка отрезная ручная В11-2 (2,4м)

Ручная отрезная линейка В11-2 предназначена для перпендикулярного разрезания очередных слоев ткани, разматываемой из рулона, а также для прижима отрезанного края ткани к раскройному столу в процессе настилки. Резать можно исключительно текстильные материалы (натуральные, синтетические, пропитанные).

Отрезная линейка В11-2 является удобным в работе высокопроизводительным устройством, которое используется на небольших швейных предприятиях.

В состав устройства входят:

- Передний подъемник, неподвижная часть которого прикреплена к раскройному столу с помощью прижимов, а подвижная часть перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Передний подъемник оснащен рукояткой, предназначенной для подъема линейки. На стержне, прикрепленном к переднему подъемнику, крепится ремень. Ремень служит для уравнивания подвижных элементов обоих подъемников вместе с направляющей балкой и раскройной машиной.
- Задний подъемник. В его состав входит неподвижная часть, прикрепленная прижимами к раскройному столу, а также подвижная часть, которая перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Обе части обоих подъемников соединены лентой, проложенной через ролики, и прикрепленной к неподвижным частям подъемников с помощью пластин.

Направляющая линейка, прикреплена к стойкам с помощью четырех зажимов с винтами, и служит направляющей для раскройной машины

Прижимная линейка - это механизм, предназначенный для прижима противоположного края ткани к раскройному столу в процессе настилки, и аналогичный по устройству отрезной линейке. Отличием является отсутствие пружин на подъемниках и раскройной машины в направляющей линейке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение электропитания: 220/230 V / 50 Гц

Мощность: 150 Вт

Ширина раскроя (В11-2 2.4 м): от 0 до 2000 мм

Ширина раскроя (В11-2 3.2 м): от 0 до 2800 мм

Максимальная высота настилки: 150 мм

Линейка отрезная ручная В11-2 (3,1м)

Ручная отрезная линейка В11-2 в комплекте с прижимной линейкой предназначена для перпендикулярного разрезания очередных слоев ткани, разматываемой из рулона, а также для прижима отрезанного края ткани к раскройному столу в процессе настилки. Резать можно исключительно текстильные материалы (натуральные, синтетические, пропитанные).

Отрезная линейка В11-2 является удобным в работе высокопроизводительным устройством, которое используется на небольших швейных предприятиях.

В состав устройства входят:

- *Передний подъемник, неподвижная часть которого прикреплена к раскройному столу с помощью прижимов, а подвижная часть перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Передний подъемник оснащен рукояткой, предназначенной для подъема линейки. На стержне, прикрепленном к переднему подъемнику, крепится ремень. Ремень служит для уравнивания подвижных элементов обоих подъемников вместе с направляющей балкой и раскройной машиной.*
- *Задний подъемник. В его состав входит неподвижная часть, прикрепленная прижимами к раскройному столу, а также подвижная часть, которая перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Обе части обоих подъемников соединены лентой, проложенной через ролики, и прикрепленной к неподвижным частям подъемников с помощью пластин.*

Направляющая линейка, прикреплена к стойкам с помощью четырех зажимов с винтами, и служит направляющей для раскройной машины

Прижимная линейка - это механизм, предназначенный для прижима противоположного края ткани к раскройному столу в процессе настилки, и аналогичный по устройству отрезной линейке. Отличием является отсутствие пружин на подъемниках и раскройной машины в направляющей линейке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение электропитания: 220/230 V / 50 Гц

Мощность: 150 Вт

Ширина раскроя (B11-2 3.2 м): от 0 до 2800 мм

Максимальная высота настилки: 150 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	